



Walter Cut MX - Kanal açma

Baskı 2020

\_WALTER CUT MX

# Dört kesme kenarı ile başarınızı katlayın

WALTER

CUT MX22-2-P

# Dört kesme kenarı ile başarınızı katlayın.

## KESİCİ UÇLAR

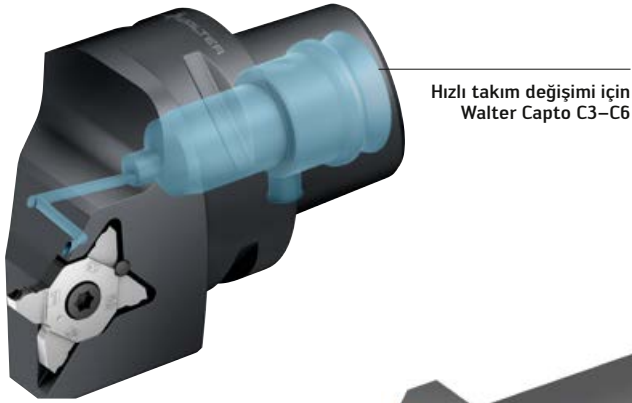
- 4 hassas taşlanmış kesme kenarı  $\pm 0,02$  mm
- Kanal açma genişlikleri 0,50–5,65 mm
- Azami 6 mm kanal açma derinliği
- 4 talaş biçimlendirme geometrisi: GD8, CF5, RF5 ve AG
- Sağ ve sol yönlü katerler için tek uç

## UYGULAMA

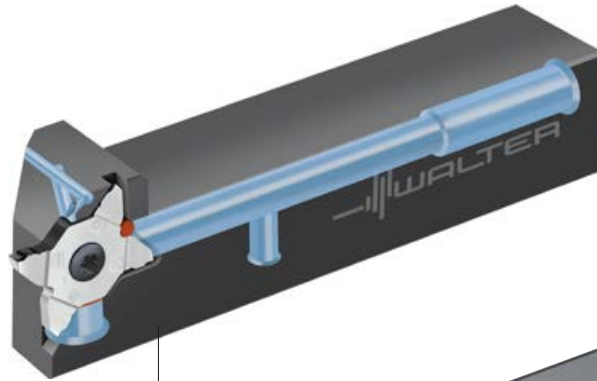
- Kanal açma, kesme, kalıp açma, kanalda ve tornada diş çekme
- Yüksek doğruluk ve küçük çaplar için
- Kullanım alanları: Uzun tornalama ve çok millî tezgahlar, tornalar, Walter Capto™ arabirimine sahip tezgahlar

## TAKIMLAR

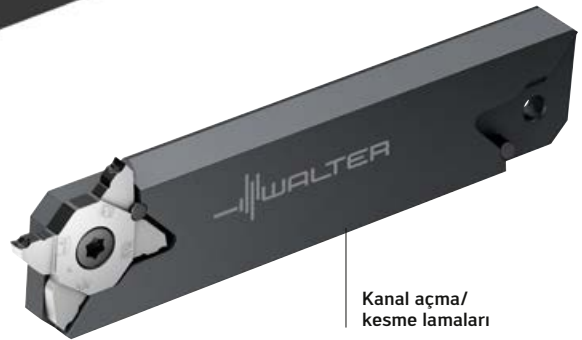
- Etkin soğutmalı kanal açma ve kesme takımı
- Rijit, kendinden hizalamalı, teğetsel uç bağlama
- Kullanılabilir takımlar:
  - Şaft boyutları: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20, 25 × 25 mm
  - Walter Capto™: C3, C4, C5 ve C6
  - Kanal açma/kesme lamaları: Lama yüksekliği 26 mm



Hızlı takım değişimi için  
Walter Capto C3-C6



Katerler  
12-25 mm



Kanal açma/  
kesme lamaları



Walter Cut MX sistemi

Şek.: G3011-C-P, G3011-P, G3041



Ürün filmini izleyin:  
[www.youtube.com/waltertools](http://www.youtube.com/waltertools)

## AVANTAJLARINIZ

- Kendinden hizalamalı, teğetsel vidalı bağlama sayesinde yüksek kullanım kolaylığı
- Yüksek esneklik: Tüm kesici uçlar aynı katerde kullanılabilir
- En yeni Tiger-tec® Silver PVD kesme malzemeleri ile maksimum takım ömrü

## GEOMETRİLER

### Kanal açma ve Kesme

#### GD8:



- Kanal açma işlemleri
- "Düz" kanal tabanı için düz kesme kenarı

#### CF5:



- Alına kanal açma ve kesme işlemleri
- Çok iyi talaş kontrolü

### Kalıp açma ve tornada dış çekme

#### RF5:



- Tam yarıçap ile kanal açma işlemleri
- Düşük talaş kaldırılmasıyla kontur tornalama

#### A60/AG60..:



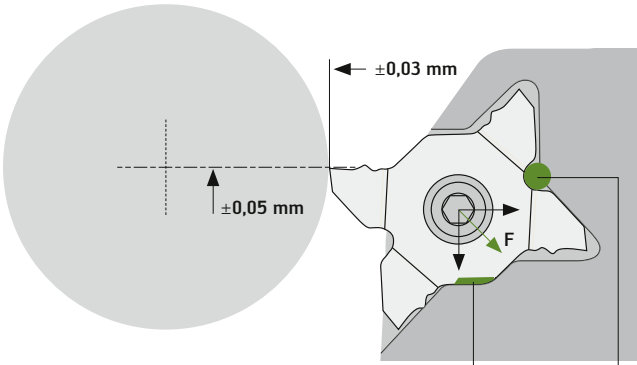
- Dar alan koşullarında tornada dış çekme işlemleri
- Aynı takım tutucu ile tornada dış çekme

Diğer özel formlar için:

**Walter Xpress**

## TEKNOLOJİ

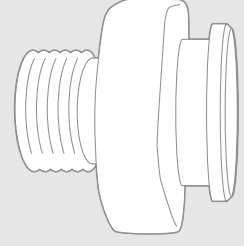
En yüksek tekrarlanabilirlik ve kullanım kolaylığı



Vidanın takılmasıyla uç, yatak yüzeylerine ve alıştırma pimine karşı çekilir

## UYGULAMA ÖRNEĞİ

Paslanmaz çelikte kanal açma – Bağlantı parçası

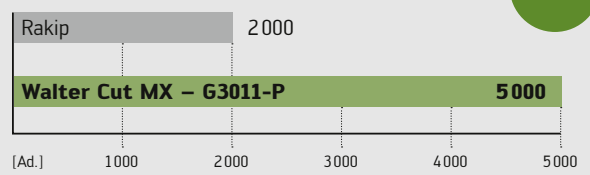


**Malzeme:** X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)  
**Takım:** G3011-C3R-MX22-2-P  
**Kesici uç:** MX22-2E200N02-CF5  
**Kalite:** WSM23S

### Kesme değerleri:

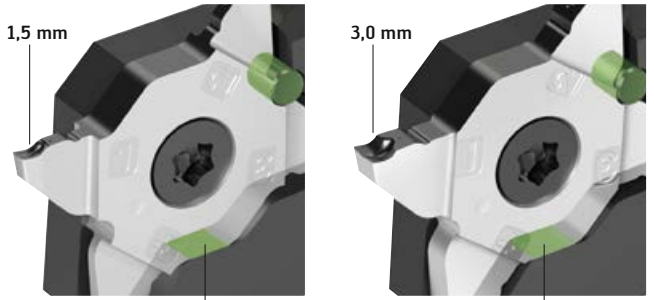
	Rakip Beş kenarlı kanal açma ucu	Walter Dört kenarlı kanal açma ucu
$v_c$ (m/dk.)	144	144
f (mm)	0,05	0,05
Kanal açma derinliği (mm)	1,5	1,5
Takım ömrü (adet)	2000	5000

Karşılaştırma: İşleme miktarı [ad.]



## Yüksek rijitlik

Takım tutucuda kesme genişliğinden bağımsız olarak rijit, geniş oturma yüzeyi

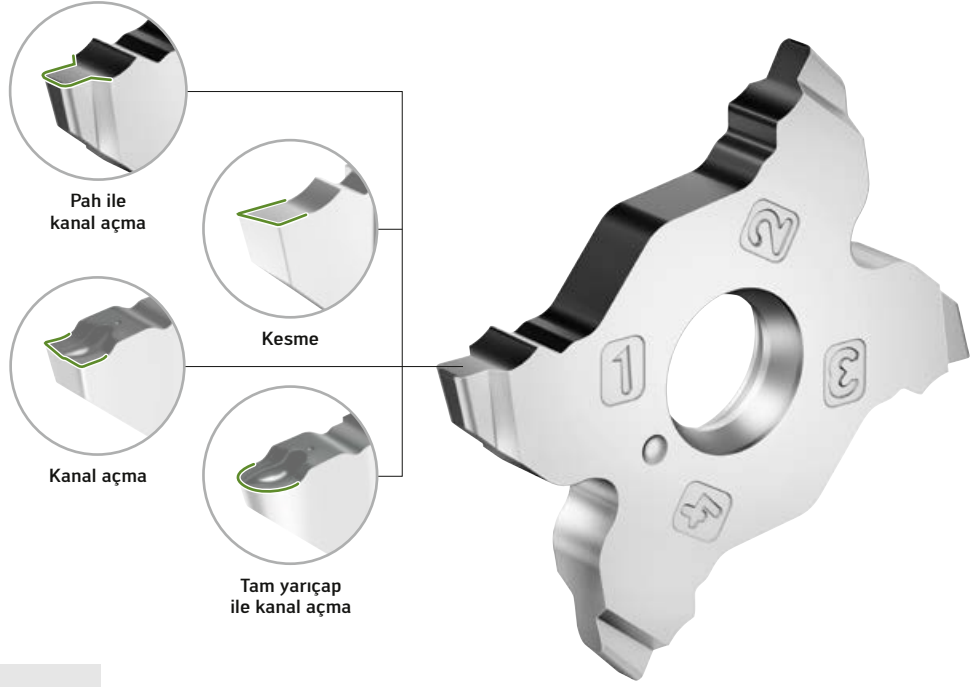


Rijit oturma yüzeyi

# Walter Xpress – Özel formlar için teslimat süresi dört haftadır.

## KESİCİ UÇ

- Kanal açma genişlikleri 0,5–5,5 mm
- Uç derinlikleri 6 mm'ye kadar
- Radyüsler 0,05–5,4 mm
- Kesme için giriş açısı 3–20°
- Pah açısı 30–60°



## Walter Xpress

### UYGULAMA ÖRNEĞİ

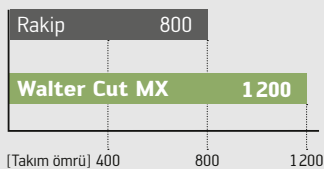
#### Pah ile kanal açma – Mil



**Malzeme:** 42CrMo4 (1.7225)  
**Takım:** G3011-C4R-MX22-2-P  
**Uç:** Xpress 2,2 mm 0,2 × 45° pah ile

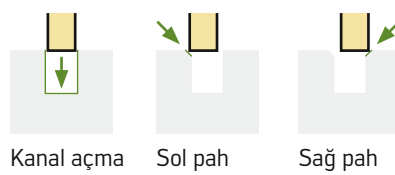
	Rakip 3 kenarlı kanal açma ucu	Walter 4 kenarlı kanal açma ucu
$v_c$ (m/dk.)	140	140
$f$ (mm)	0,12	0,12
$T$ (mm)	1,1	1,1
Takım ömrü (açılan kanallar)	800	1 200
Verimlilik artışı		+% 40

Karşılaştırma: Açılan kanal sayısı



### UYGULAMA

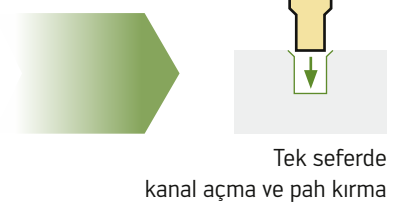
Önceden:



Köşe radyüsleri ile pahlama ve kanal açma

Dezavantajları: Daha uzun çalışma süresi ve daha yüksek kesme kenarı aşınması

Şimdi Xpress özel kesici uç ile:



Xpress özel kesici uç ile pahlama ve kanal açma:  
Daha kısa çalışma süresi, kesme kenarında daha az ve eşit aşınma ve daha yüksek işleme miktarı

### AVANTAJLARINIZ

- 24 saat içerisinde teklif ve üretim resmi hazırlama
- Kanal açma uçları için 4 hafta teslim süresi
- CF5 / GD8 talaş biçimlendirme geometrisi ile özel genişlikler ve çaplar
- İşleme yolu ve çoklu kanal açma ile tasarruf sağlanarak parça başı maliyeti düşürülür

# Kanal açma görevlerinin üstesinden gelin.

## PROGRAMDA YENİ

- Dik kenar işleme için MX22-L/R...-GD8 kesici uçlar ile G3051-P
- Yeni shaft boyutları: 12 x 12, 16 x 16, 20 x 20, 25 x 25 mm

## KESİCİ UÇLAR

- 4 hassas taşlanmış kesme kenarı  $\pm 0,02$  mm
- Kanal açma katerinde  $3^\circ$  montaj konumu
- MX22-2L/R; Kanal açma genişlikleri 1,50–3,00 mm; GD8 geometrisi
- MX22-2L/R; Kanal açma genişliği 2,80 mm; VG8 geometrisi

## UYGULAMA

- Alına kanal açma ve kesme; dik kenar; tek seferde kontursuz ve büyük  $\emptyset$ ; daha yüksek hassasiyet için küçük  $\emptyset$
- Kayar otomatlarda, çok milli tezgahlarda, torna tezgahlarında kullanılabilir

## GEOMETRİLER

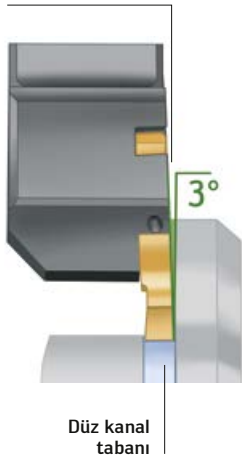
### GD8:

- Hassas kanal açma için
- Kolay kesme davranışı
- Düşük ila orta değere kadar ilerlemeler

### VG8:

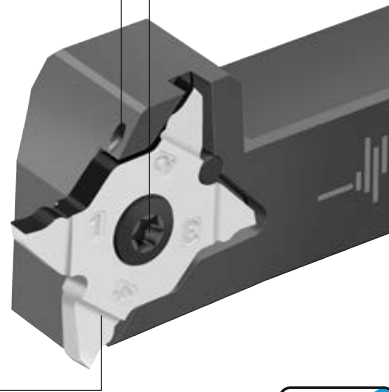
- İş parçasının ters yüzünde hassas işleme
- Standart ISO kesici uçlara kıyasla çok büyük malzeme tasarrufu

"Dik kenar" boyunca kanal açma için montaj konumu



Rijit, kendinden hizalamalı, teğetsel uç bağlama

Etkin soğutma



Walter Cut MX  $3^\circ$  – dik kenar işleme için

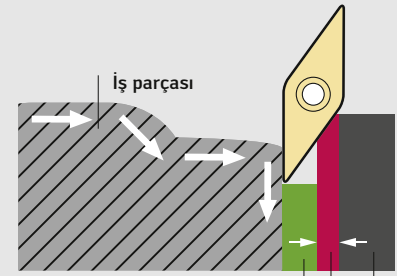
Şek.: G3051-2525R-MX22-2-P

## AVANTAJLARINIZ

- Teğetsel yerleşim sayesinde mükemmel düzlemsellik ve yüzey finiş kalitesi
- Kendinden hizalamalı vidalı bağlama sayesinde kullanıcı dostu
- VG8 geometrisi ile seri üretimde önemli ölçüde malzeme tasarrufu
- En yeni Tiger-tec® Silver PVD kesme malzemeleri ile maksimum takım ömrü

## Düşük yer ihtiyacı sayesinde malzeme tasarrufu

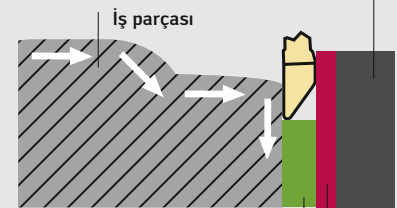
Önceden: VCMT160408 ISO kesici uç ( $35^\circ$ )



Kesme yüzeyi  
VCMT... kesici uç ile bozuk kenar oluşumu

Çubuk malzeme

Yeni: MX22-2R280R01-VG8 WSM23S

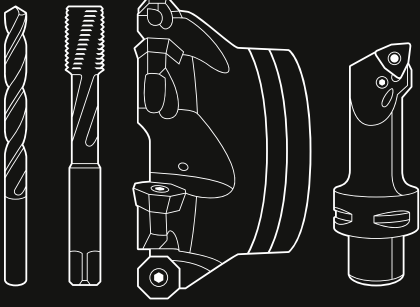


Kesme yüzeyi  
VG8'de 3 mm malzeme tasarrufu

## Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen  
Postfach 2049, 72010 Tübingen  
Germany

walter-tools.com



Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.  
İstanbul, Türkiye  
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com