



Walter Cut DX - Kanal açma

Baskı 2020

WALTER CUT DX

SmartLock özelliği ile yenilikçi kanal açma

FS2586
T15IP / 2.0 Nm

FS2586
T15IP / 2.0 Nm

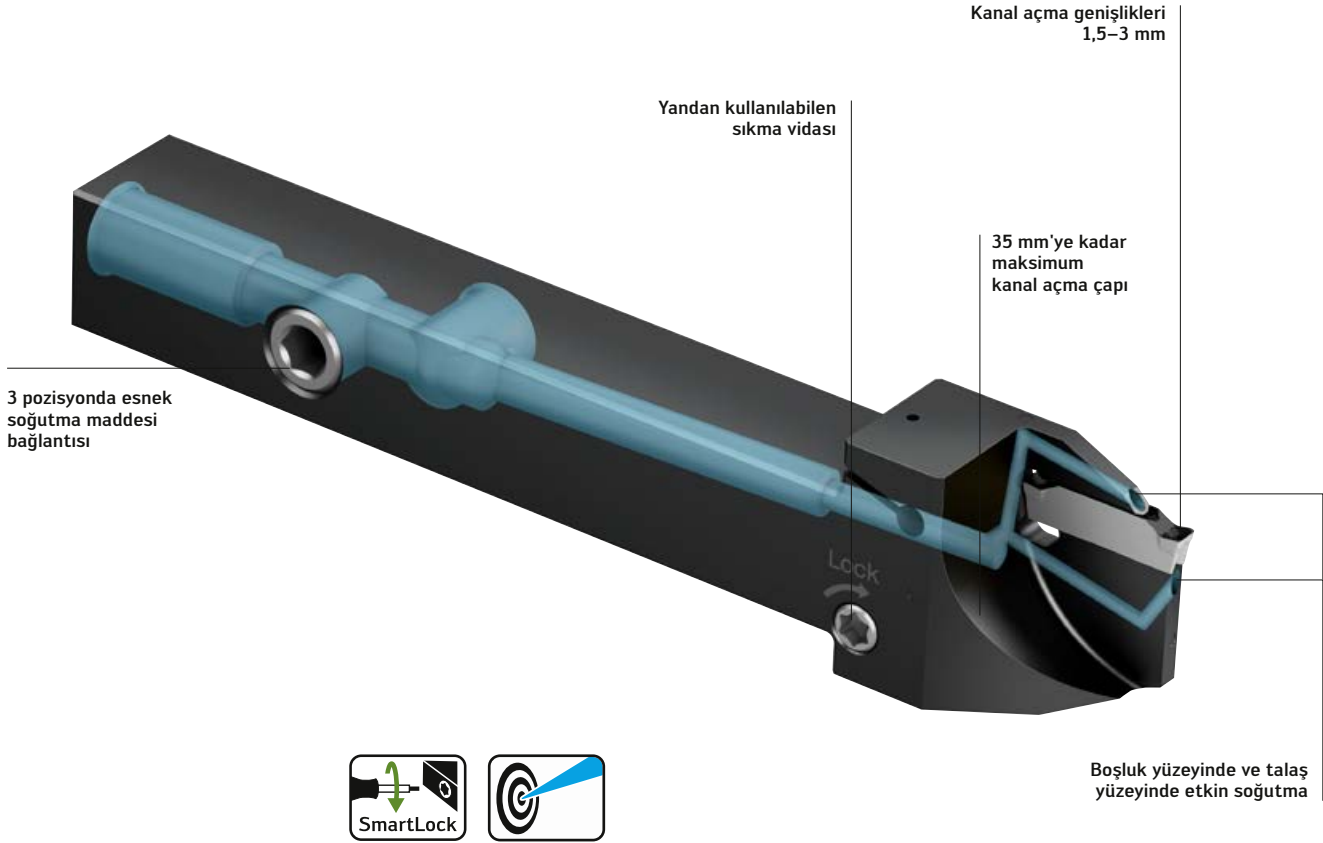
SmartLock özelliği ile yenilikçi kanal açma.

TAKIM

- Etkin soğutma özelliği ile kanal açma kateri G4014-P / DX18
- Kolay uç değişimi için yandan vidalı bağlama
- Yeni bağlama yöntemi: Piyasadaki takımlara oranla % 30 daha yüksek sıkma kuvveti
- Yeni uç yuvası
- Şaft boyutları: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm

KESİCİ UÇ

- İkinci bir prizma ile iki ağızlı DX18 uçlar
- Kanal açma genişlikleri: 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
- Talaş biçimlendirme geometrileri: CE4, CF5, CF6 ve GD6
- Kaliteler: WSM23S, WSM33S, WSM43S, WKP23S



Powered by
Tiger-tec®Silver

Walter kanal açma sistemi G4014-P / DX18

Şek.: G4014-1616R-3T17DX18-P

AVANTAJLARINIZ

- Uç yuvası ve bağlama tasarımı sayesinde yüksek güvenilirlik (özellikle küçük kanal açma genişliklerinde, uçların hatalı bağlanmasını önler)
- Tezgahta kolay uç değişimi sayesinde % 70 daha kısa takım değiştirme süresi
- Yeni uç bağlama tasarımı ile daha yüksek kesme parametreleri ve takım ömrü
- Yeni Tiger-tec® Silver PVD kalite nesli sayesinde maksimum verimlilik ve takım ömrü

UYGULAMA ÖRNEĞİ

Eksen Ø 10 mm – Kesme



Malzeme: X8CrNiS18-9 (DIN 1.4305)

Takım: G4014.1616R-2T17DX18-P

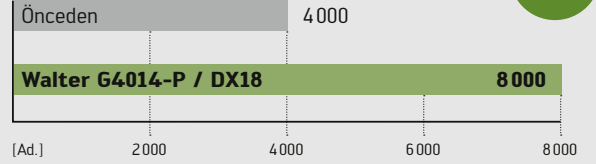
Kesici uç: DX18-1E200N02-CF5

Kalite: WSM33S

Kesme değerleri:

| | Önceden G1011.1616R- 2T15GX16-P GX16-1E200N02-CF5 WSM33S | YENİ G4014.1616R- 2T17DX18-P DX18-1E200N02-CF5 WSM33S |
|------------------------------|--|---|
| v_c (m/dk.) | 80 | 80 |
| f (mm) | 0,12 | 0,12 |
| Kanal açma genişliği (mm) | 2 | 2 |
| Kanal açma derinliği (mm) | 5 | 5 |

Karşılaştırma: İşleme miktarı [ad.]



UYGULAMA

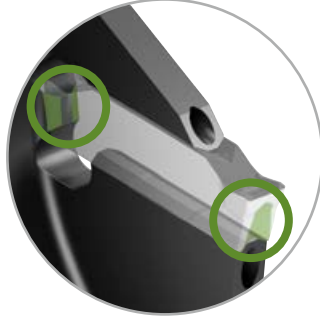
- 150 bar soğutma maddesi basıncına kadar uzun tornalar ve çok millî tezgahlar
- Çapaksız ve pürüzsüz kesme (6°, 7° ve 15° eğimli kesme uçları ile)
- Esnek kullanım için Ø 35 mm'e kadar ana veya karşıt mil boyunca alına kanal açma ve kesme
- Değişken iş parçaları için (takım kullanımının esnek olması nedeniyle)

TEKNOLOJİ

İyileştirilmiş uç tasarımı baskı çenesini korur ve kısa talaşlar elde edilmesini sağlar



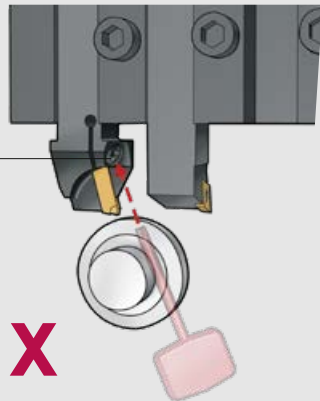
Uç yuvasındaki tasarım sayesinde ucun hatalı montajı önlenir



KESİCİ UÇ DEĞİŞİMİ

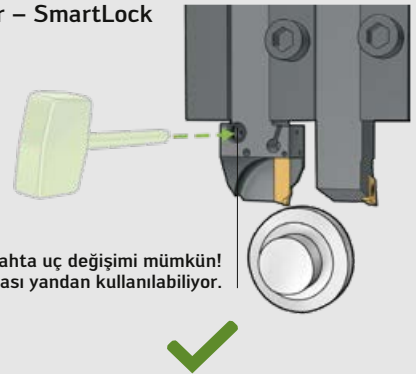
Rakip

Tezgahta uç değişimi mümkün değil. Burada sıkma vidasının kullanılması için takım tutucunun sökülmesi gerekiyor.



Walter – SmartLock

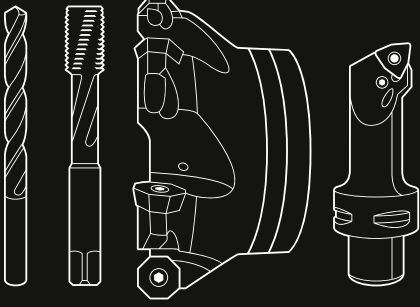
Tezgahta uç değişimi mümkün! Sıkma vidası yandan kullanılabilir.



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
İstanbul, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com